

Widerstands-Temperatur-Sensor WTR 150

Kurzbeschreibung

Der Widerstands-Temperatur-Sensor WTR 150 wurde für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie entwickelt. Durch das 1/2" Prozessgewinde kann der Widerstands-Temperatur-Sensor WTR 150 über eine Muffe in Rohre oder Behälter geschraubt werden. Durch die abgerundete Spitze ist es kein Problem wenn der Widerstands-Temperatur-Sensor mit Lebensmitteln in Berührung kommt. Die Einbaulänge ist in 50 mm Schritten bis zu 300 mm frei wählbar. Der Messbereich des Widerstands-Temperatur-Sensor WTR 150 reicht von -50 °C bis zu 400 °C. Durch diesen sehr weiten Messbereich kann der Widerstands-Temperatur-Sensor in vielen Bereichen der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Der verbaute PT100 Sensor ist in 3-Leitertechnik an einen wechselbaren Keramiksockel verschraubt, der aber auch durch den Kopfmessumformer KMU 100 angeschlossen werden kann.

Anwendungsgebiete

Temperaturmessung in der Lebensmittelindustrie
Temperaturüberwachung in Behältern und Rohren

Eigenschaften

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| - PT100 in 3 Leitertechnik | - Klasse A |
| - in Edelstahl ausführbar | - Messbereich -50 ... 400 °C |
| - 1/2" anschlussgewinde | - Einbaulängen bis 300 mm |
| - Keramiksockel | - additional mit Kopfmessumformer |

Technische Spezifikation

Material Anschlusskopf	Edelstahl Aluminium
Material Schutzarmatur	Edelstahl 1.4571
Durchmesser Schutzrohr	6 mm
Anschlussgewinde	1/2"
Anschlussart PT 100	3-Leiter
Messbereich	-50°C ... 400 °C
Genauigkeitsklasse PT100	Klasse A
Einbaulängen	50 mm 100 mm 150 mm 200 mm 250 mm 300 mm
Schutzklassen	IP 69k (Edelstahlkopf)

Produktbild

