

Vibrationstransmitter mit Anzeige PCB-M641B01-2

**Vibrationstransmitter mit Digitalanzeige / frei programmierbare Alarmschaltpunkte /
Einstellung über Fronttasten / Messbereich von 0 ... 25,4 mm/s / dreifarbigige Anzeige**

Vibrationstransmitter sind konstruktiv einfache Geräte zur Vibrationsüberwachung an Maschinen und Anlagen. Die Vibrationstransmitter erfassen Vibrationen, die durch Unwucht, schlechte Justierung, lose Teile bzw. Lager- oder Getriebebeschäden verursacht werden. Wird ein eingestellter Pegel am Vibrationstransmitter erreicht oder überschritten, meldet sie einen Alarm oder schaltet die Maschine ab. Durch die kontinuierliche Überwachung werden die sich anbahnenden Maschinenschäden bereits frühzeitig erkannt und signalisiert. Notwendige Wartungsarbeiten lassen sich vorausschauend planen und somit kostenintensive Stillstandszeiten vermeiden. Vibrationstransmitter werden in nahezu allen Zweigen der Industrie zur Maschinenüberwachung eingesetzt. Durch Änderungen der Amplitude im Frequenzband lässt sich frühzeitig Verschleiß oder Defekte an Maschinen mit rotierenden Teilen erkennen. Eine weiter Übersicht aller [Schwingungsmessgeräte](#) und [Vibrationssensoren](#) sehen Sie hier.



- frei programmierbare Alarmschaltpunkte
- Sensor aus Edelstahl
- Analogausgang 4 ... 20 mA
- mit Digitalanzeige
- Messbereich von 0 ... 25,4 mm/s
- zwei Alarmausgänge
- dreifarbiges Display (rot, grün und orange)
- Ziffernhöhe: 14 mm
- 5-stelliges LED Display
- Frontseitig IP 65
- Einstellung über Fronttasten





Technische Daten Sensor

Messbereich	0 ... 25,4 mm/s
Frequenzbereich	10 Hz ... 1 kHz
Ausgang	4 .. 20 mA
Auflösung	0.13 mm/s
Wiederholbarkeit	± 1 %
Temperaturbereich	-40 °C ... 85 °C
Versorgungsspannung	12 ... 30 VDC
Einschwingzeit (innerhalb von 2% des Wertes)	< 15 sec
Elektrische Isolation	> 108 Ohm
Größe	25,4 mm x 66 mm
Gewicht	131 g
Montagegewinde	1/4-28 UNF
Anziehdrehmoment	4 ... 7 Nm
Gehäusematerial	Edelstahl
Anschluss	2-Pin MIL-C-5015
Anschluss Position	oben
Elektrische Anschlüsse (Pin A)	4 ... 20 mA Pos (+)
Elektrische Anschlüsse (Pin B)	4 ... 20 mA Neg (-)

Technische Daten Anzeige PCE-N30U-1/2

Spannungsversorgung	230V AC
Display	5-Stellige 7-Segment LED-Anzeige, dreifarbig
Anzeigebereich	0 ... 25,4 mm/s
Ziffernhöhe	14 mm
Gehäuseschutzart	Frontseitig IP65
Abmessungen	96 mm x 48 mm x 93 mm



Schalttafelausschnitt	92 mm x 45 mm (nach DIN)
Umgebungsbedingungen	Im Betrieb: -25 °C ... 55 °C Lagerung: -33 °C ... 70 °C
Montage	Montagerahmen mit Klemmschrauben, Anschluss über Klemmleiste
Gewicht	ca. 300 g



Die Digitalanzeige vom Vibrationstransmitter mit frei programmierbaren Alarmschaltpunkten hat frontseitig die Schutzklasse IP 65 und ist somit staub- und wassergeschützt. Durch ein 3-farbiges Display sowie 5-stellige LED-Anzeige, die bei der Überschreitung von Grenzwerten aufleuchten, kann der Bediener schnell die aktuellen Messwerte der Digitalanzeige einschätzen.

Lieferumfang

1 x Vibrationstransmitter PCB-M641B01-2, 1 x Anzeigegerät PCE-N30U-1/2, 1 x Kabel 3m, 1 x Montageplättchen M6 x 1,0, 1 x Bedienungsanleitung,

Schwingungsgeschwindigkeit (2 - 10000Hz r > 1200 min-1)	ISO 10816 Grenzen für Schwingungsgeschwindigkeit																						
	Fundament		starr		weich		starr		weich														
11.00	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Maschinentyp</td> <td>Pumpen > 15 KW radial, axial, diagonal</td> <td colspan="2">mittelgrosse Maschinen 15 KW < P < 300 KW</td> <td colspan="2">grosse Maschinen 300 KW < P < 50 MW</td> </tr> <tr> <td>direkter Antrieb</td> <td>Zwischenwelle / Riemenantrieb</td> <td>Motoren 160mm < H < 315mm</td> <td>Motoren 315mm < H</td> </tr> <tr> <td>Gruppe</td> <td>Gruppe 4</td> <td>Gruppe 3</td> <td>Gruppe 2</td> <td>Gruppe 1</td> </tr> </table>								Maschinentyp	Pumpen > 15 KW radial, axial, diagonal	mittelgrosse Maschinen 15 KW < P < 300 KW		grosse Maschinen 300 KW < P < 50 MW		direkter Antrieb	Zwischenwelle / Riemenantrieb	Motoren 160mm < H < 315mm	Motoren 315mm < H	Gruppe	Gruppe 4	Gruppe 3	Gruppe 2	Gruppe 1
Maschinentyp										Pumpen > 15 KW radial, axial, diagonal	mittelgrosse Maschinen 15 KW < P < 300 KW		grosse Maschinen 300 KW < P < 50 MW										
									direkter Antrieb	Zwischenwelle / Riemenantrieb	Motoren 160mm < H < 315mm	Motoren 315mm < H											
Gruppe									Gruppe 4	Gruppe 3	Gruppe 2	Gruppe 1											
7.10																							
4.50																							
3.50																							
2.80																							
2.30																							
1.40																							
0.71																							
mm/s rms																							

ISO 10816 Grenzen für Schwingungsgeschwindigkeit

