

Schwingungsmesssystem MC 1100 Set

Schwingungsmesssystem mit integriertem Drehzahlsensor / Erfassung der wichtigsten Messgrößen / Bewertung des Wälzlagerzustands / zum Erkennen kritischer Betriebsbereiche / mögliche Riemenspannungsmessung und Temperaturmessung durch optionales Zubehör

Das Schwingungsmesssystem MC 1100 Set findet umfassende Anwendung bei verschiedenen Vorgängen und Abläufen in Ihrem Betrieb. Das Schwingungsmesssystem MC 1100 ist das Basis-Schwingungsmessgerät zur Messung der effektiven Schwinggeschwindigkeit v_{eff} nach DIN ISO 10816-3. Außerdem wird es bei der Schwingbeschleunigung und beim Wälzlagerzustand gSP nach dem Stoßimpuls-Verfahren benutzt. Mit dem integrierten Drehzahlsensor werden Maschinendrehzahlen bestimmt. Zu den Anwendungsbereichen von dem Schwingungsmesssystem MC 1100 gehören die Schwingungskontrolle an Maschinen und Anlagen, die Bewertung des Wälzlagerzustands, die Kontrolle der Maschinendrehzahl, das Erkennen von kritischen Betriebsbereichen sowie bei dem Einsatz zur Schadensfrüherkennung. Auf der einen Seite wird mit dem Schwingungsmesssystem MC 1100 Set die Schwinggeschwindigkeit gemessen. Auf der anderen Seite besteht aber auch noch die Alternative die Schwingbeschleunigung zu messen. Dabei handelt es sich um eine Messgröße, die beispielsweise bei der Analyse von Humanschwingungen verwendet wird. Bei der Verwendung vom Schwingungsmesssystem MC 1100 Set kann der Benutzer zwischen drei Frequenzbereichen wählen, was es ermöglicht langsam oder sehr schnell laufende Maschinen sicher zu beurteilen. Nach dem Prinzip des Stoßimpuls-Verfahrens wertet das Schwingungsmesssystem MC 1100 Set das Schwingungsspektrum von Wälzlagerungen in Form des gSP -Wertes aus. Es besteht die Möglichkeit das Schwingungsmesssystem MC 1100 Set durch zwei verschiedene Sensoren zu erweitern. Dabei bieten wir Ihnen einen Temperatursensor und einen Sensor zur Messung der Riemenspannung anbieten. All diese Funktionen machen das Schwingungsmesssystem zu einem multifunktionalen Messgerät, das der Maschinenüberwachung und -instandhaltung dient. Hier finden Sie eine Übersicht aller [Vibrationsmessgeräte](#) und Vibrations-Datenlogger der PCE Deutschland GmbH. Unsere Techniker und Ingenieure beraten Sie sehr gerne bezüglich der Datenlogger oder allen anderen Produkten auf dem Gebiet der [Labortechnik](#), der [Regeltechnik](#), der [Messgeräte](#) oder der [Waagen](#) der PCE Deutschland GmbH.





- Drehzahlsensor integriert
 - portabel, schnell messbereit
 - universell einsetzbar

- zur erfassung der wichtigsten Messgrößen
 - mit bewertung des Wälzlagerzustands
 - erkennen kritischer Betriebsbereiche

Technische Spezifikation vom Schwingungsmesssystem MC 1100 Set

Messbereiche

Schwingungssummenwert	0 ... 999,9 mm/s eff bzw. m/s ² eff
Wälzlagerezustand	0 ... 999,9 gSP
Drehzahl	30 ... 200.000 1/min / 0,5 ... 3.333 Hz
Temperatur	0 ... +200 °C

Frequenzbereiche

Schwingungssummenwert	1-1.000 / 10-1.000 / 10-10.000 Hz
Wälzlagerzustand	5 ... 50 kHz
Riemenfrequenz	10 ... 1.000 Hz

Anschlüsse

Schwingungsaufnehmer	1 BNC-Messeingang
Frequenz-/Temperatursensor	1 Einbaubuchse, 5-polig
Ladeadapter	1 Einbaubuchse
Display	Grafik-LCD, hinterleuchtet 122 x 32 Pixel
Abmessungen	80 mm x 160 mm x 40 mm
Gewicht	350 g
Spannungsversorgung	NiMH Akku 3 x 2700 mAh
Betriebs- / Ladedauer	mind. 6 h / ca. 2 h
Beschleunigungssensor	HMA 1140 100 mV/g

Anwendungsbilder vom Schwingungsmesssystem MC 1100 Set



Einfache Auswahl der Messaufgabe durch Drücken der jeweiligen Symboltaste am Schwingungsmesssystem.



Das Schwingungsmesssystem MC 1100 Set bei der praktischen Anwendung an einer Maschine im Betrieb.



Lieferumfang vom Schwingungsmesssystem

1 x Schwingungsmesssystem MC 1100 Set
1 x Beschleunigungssensor
1 x HMA 1140, Kabellänge 1,5 m
1 x Tastspitze
1 x Magnetfuß
1 x Ladegerät
1 x Bedienungsanleitung
1 x Transportkoffer



zum
Onlineshop
€

Home
⟳

optional erhältliches Zubehör für das Schwingungsmesssystem MC 1100 Set

Riemenspannung inkl. Frequenzsensor

Die Funktionen des Schwingungsmesssystems MC 1100 können durch einen optionalen Sensor für Riemenspannung erweitert werden. Damit wird das Schwingungsmesssystem MC 1100 zu einem multifunktionalen Messgerät für die Maschinenüberwachung und -instandhaltung.



Hier sehen Sie weitere ähnliche Produkte zum Begriff: "**Schwingungsmesssystem**":

- [Schwingungsmesssystem PCE-VD 3](#)

(misst in 3 Richtungen, Bereich ± 18 g, Frequenzbereich von 0 ... 60 Hz)



- [Schwingungsmesssystem PCE-MSR165](#)

(Beschleunigung, Speicher: 2.000.000 Werte, langlebiger Lithium-Polymer Akku)



- [Schwingungsmesssystem FLUKE 810](#)

(Analyse von Motoren und Kompressoren, Drehzahlbereich 200 bis 12000 U/min)



- [Schwingungsmesssystem PCE-VT3000](#)

(Frequenzanalyse-Geräte, interner Speicher, Schnittstelle, optionale Software)

