



## Oberflächenrauigkeit Messgerät PCE-RT 10

Oberflächenrauigkeit Messgerät / Messbereich Ra und Rz /  
beleuchtetes LCD Display / Sensor aus Diamant / Induktionsprinzip

Dieses Oberflächenrauigkeit Messgerät ist klein, mit geringem Gewicht und ist leicht zu bedienen. Obwohl das Gerät sehr komplex und fortschrittlich ist, so lassen sich trotzdem einfach und komfortabel Messergebnisse erzielen. Durch die hohe Unempfindlichkeit verspricht das Gerät eine lange Lebensdauer. Dieses Oberflächenrauigkeit Messgeräte misst nach ISO, DIN, ANSI und JIS Normen. Das Oberflächenrauigkeit Messgerät wird bei verschiedenen maschinellen Fertigungsprozessen zur Kontrolle eingesetzt. Das Gerät zeigt alle berechneten Messergebnisse zu jeder Zeit auf dem LCD Display an. Wenn die Rauigkeit einer Oberfläche gemessen werden soll, so ist der Sensor auf der zu messenden Oberfläche zu platzieren. Anschließend fährt der Sensor gleichmäßig in der Führung über die Oberfläche. Das Gerät berechnet nun die Messwerte. Die Messergebnisse resultieren demnach aus der Verschiebung des Sensors, währenddessen Strom in diesen induziert wird. Die schnelle DSP Verarbeitung ermöglicht schnelle Messergebnisse, welche dann auf dem LCD Display angezeigt werden.

Sollten Sie weitere Fragen zum Oberflächenrauigkeit Messgerät haben, schauen Sie auf die folgenden technischen Daten oder nutzen Sie unser Kontaktformular oder rufen Sie uns an: **02903 976 99 0**. Unsere Techniker und Ingenieure beraten Sie sehr gerne bezüglich zum [Oberflächenrauigkeit Messgerät](#) oder allen anderen Produkten auf dem Gebiet der [Regeltechnik](#), der [Messgeräte](#) oder der [Waagen](#) der PCE Deutschland GmbH.



- Ra und Rz Messbereich
- Induktionsprinzip
- beleuchtetes LCD-Display
- mit Grenzfrequenzfunktion
- einfach zu transportieren
- einfache Handhabung
- Diamant-Sensor
- Geringe Fluktuation vom Display





## Technische Spezifikation zur Oberflächenrauigkeit Messgerät PCE-RT 10

### Messbereich

Ra	0,05 ... 10 $\mu\text{m}$ / 1 ... 400 $\mu\text{inch}$
Rz	0,02 ... 100 $\mu\text{m}$ / 0,78 ... 40 $\mu\text{inch}$

### Messgenauigkeit

Allgemein	$\pm 10\%$
Fluktuation vom Display	Max. 6 %

### Auflösung

Messbereich < 10 $\mu\text{m}$	0,001 $\mu\text{m}$
Messbereich < 100 $\mu\text{m}$	0,01 $\mu\text{m}$
Messbereich $\geq 100 \mu\text{m}$	0,1 $\mu\text{m}$

### Sensor

Mess-Art	Induktionsprinzip
Radius vom Sensor	10 $\mu\text{m}$
Material des Sensors	Diamant
Messkraft der Sonde	16 mN (1,6gf)
Sonden Winkel	90 °
Vertikaler Radius vom Führungskopf	48 mm

### Messgeschwindigkeit

Sampling-Länge = 0,25	Vt = 0,135 mm/s
Sampling-Länge = 0,8	Vt = 0,5 mm/s
Sampling-Länge = 2,5	Vt = 1 mm/s
Returning	Vt = 1 mm/s

### Allgemeine Technische Daten

Maximaler Hub	2,5 mm / 0,5 inch
Grenzfrequenzlänge	0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm optisch
Einheiten	Rz, Ra
Display	4-stelliges LCD Display, beleuchtet
Maximale Umgebungstemperatur	0 ... +50 °C
Maximale Umgebungsluftfeuchtigkeit	<80 %
Maße	140 x 52 x 48 mm
Gewicht	280 g

### Lieferumfang Oberflächenrauigkeit Messgerät PCE-RT 10

1 x Oberflächenrauigkeit Messgerät PCE-RT 10, 1 x Kalibrierplatte, 1 x Schraubendreher, 1 x Bedienungsanleitung





Hier finden Sie weitere Produkte aus dem Bereich "Oberflächenrauigkeit Messgerät":

- [Oberflächenrauigkeit Messgerät Typ PCE-RT 11](#)  
(zur genauen Erfassung der Rauheit nach Ra, Rz, Rq und Rt)



- [Oberflächenrauigkeit Messgerät Typ PCE-RT 1200](#)  
(zur Messung auf Oberflächen, in Bohrungen / Nuten, RS232-Schnittstelle)



- [Oberflächenrauigkeit Messgerät Hommel-Etamic W5](#)  
(für schnelle Messungen, vielfältige Auswahl an Tastern, USB - Schnittstelle)



Hier finden Sie die komplette Übersicht über [alle Messgeräte](#) des Angebotes von PCE Instruments.

