

Hand - Drehzahlmessgerät PCE-151

Drehzahlmessgerät mit RS 232- Schnittstelle und Software zur Datenübertragung

Optisches Hand - Drehzahlmessgerät mit Schnittstelle (RS-232), Software und Zählfunktion. An das Drehzahlmessgerät kann auch ein additionaler Kontaktadapter für kontaktierende Messung aufgesetzt werden. Durch die Möglichkeit der Datenübertragung ist das Drehzahlmessgerät vor allem auch für den Einsatz in Versuchsaufbauten zur Ermittlung der Drehzahl in Forschung und Entwicklung geeignet. Eine Stückzählung von Teilen oder Produkten auf Transportbändern ist ebenfalls möglich (das leichte Drehzahlmessgerät besitzt eine Bohrung zur Adaption an ein Stativ oder zur Befestigung an einer Halterung). Die online erfassten Drehzahlmesswerte können mittels der mitgelieferten Software ausgewertet oder in andere Verarbeitungsprogramme übertragen werden. Hier sehen Sie einen [Protokollauszug](#) der seriellen Datenübertragungsschnittstelle RS232 und ein vergleichbares [Drehzahlmessgerät](#), jedoch ohne Schnittstelle und Software.

- 5-stellige Anzeige für Drehzahl oder Stückzahl (bei < 10m/min = 4 Nachkommastellen, bei < 100m/min = 3 Nachkommastellen)
- ABS- Kunststoffgehäuse
- Zähler mit Gesamtzeitanzeige
- Data Hold Funktion
- Min,- Max- und Durchschnittsfunktion
- Auto Power Off nach 30 min (abschaltbar)
- Optionaler Kontaktadapter ermöglicht die berührende Messung



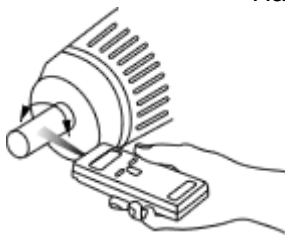
Preise
€



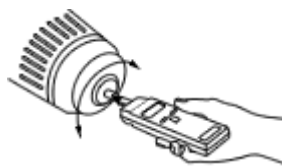


Das Hand - Drehzahlmessgerät PCE-151 hier zu sehen bei einer Zählung von Holzleisten die über ein Laufband an dem Drehzahlmessgerät vorbeigeführt werden. Der Handdrehzahlmesser kann sowohl zur Drehzahlmessung wie auch zur Zählung von Fertigungsstücken etc. eingesetzt werden. Additional kann ein Kontaktadapter zur kontaktierenden Messung aufgesetzt werden (Siehe das Bild oben). Einen Hinweistext für die kontaktierende und kontaktfreie Drehzahlermittlung finden Sie unter den folgenden Links ([Kontaktmessung](#), [kontaktfrei Messung](#)).

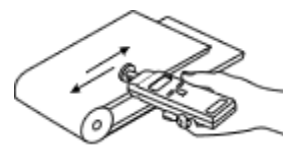
Hand-Drehzahlmessgerät PCE-151 im Einsatz



optische Drehzahlmessung

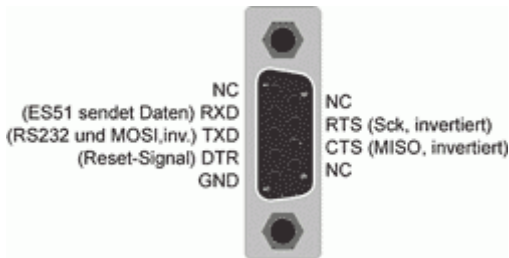


kontaktierende Drehzahlmessung



Messung am Förderband





Sie sehen eine Anschlussbelegung einer RS-232 Schnittstelle. Diese Schnittstelle ist bereits am Hand - Drehzahlmessgerät vorhanden und ermöglicht die Datenübermittlung an einen PC oder Laptop zur weiteren Verarbeitung und Archivierung.

Auf Wunsch des Kunden ist es auch möglich, das Hand - Drehzahlmessgerät PCE-151 zertifizieren zu lassen. Die Zertifizierung nach einer ISO-Norm versichert die hohe Messgenauigkeit vom Hand - Drehzahlmessgerät PCE-151.

Messung mit Adapter	1 ... 2.999,99 m/min 10 ... 29.999,99 U/min 0,2 ... 500 Hz (U/s)
Messung kontaktlos	10 ... 99.999 Umin ⁻¹ 0 ... 99.999 Zähler (Counter-Funktion) 0,2 ... 2.000 Hz (U/s)
Messgenauigkeit	± 0,04 % vom Messwert 1 Digit
Bedienung	Einknopf-Bedienung mit automatischer Abschaltung
Display	LCD-Anzeige 5-stellig
Versorgung	4 x 1,5 V Mignon-Batterien (AA)
Betriebstemperatur	0 ... +50 °C
Lagertemperatur	-20 ... +60 °C
Gehäuse	ABS-Kunststoff
Abmessungen	172 x 63 x 36 mm
Gewicht	190 g

Lieferumfang

1 x Drehzahlmessgerät PCE-151, 1 x Reflexband, 1 x Tragetasche, 1 x Schnittstellenkabel, 1 x englischsprachige Software, 1 x Bedienungsanleitung (bebildert (auch für die Software))

additional

- Kontakt-Adapter PCE-152 (zur kontaktierenden Messung)
- Rolle Reflexmarkenband (für optische Messung)
- Stativ zur Positionierung vom Hand - Drehzahlmessgerät
- ISO Laborkalibrierung inkl. Zertifikat

