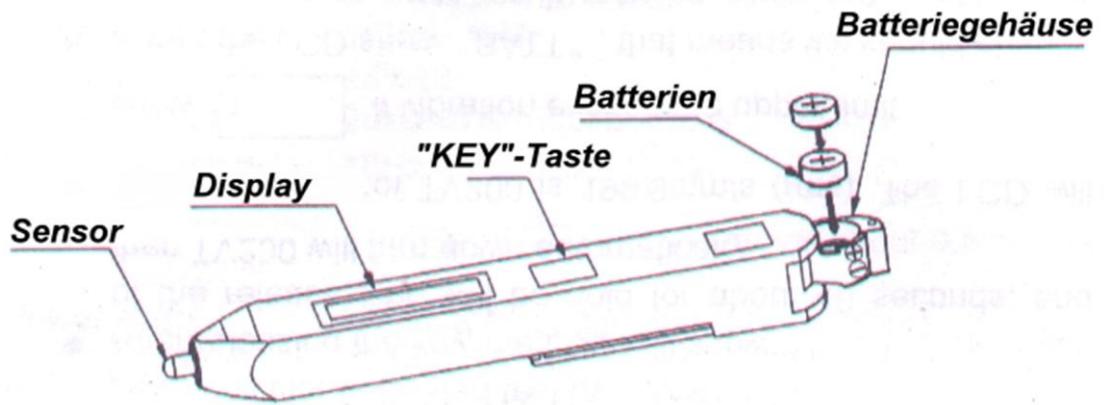


III. Funktionalitäten



IV. Messung

- Schalten Sie durch Drücken des „Key“-Knopfes das Gerät ein und wählen Sie durch schnelles 2maliges Drücken den zu messenden Parameter aus (Geschwindigkeit, Beschleunigung, Verschiebung)
- Drücken Sie die Sensorspitze auf die zu messende Oberfläche auf und starten Sie die Messung mit dem „Key“-Knopf.
- Nachdem Sie den Knopf wieder loslassen wird im Display „HOLD“ angezeigt. Das Ergebnis wird für etwa 40 s im Display angezeigt, danach schaltet sich das Gerät automatisch aus.
- Wenn der maximale Messbereich überschritten wird, wird im Display „1.“ Angezeigt.
- Wenn auf dem Display „BATT“ erscheint, sollten die Batterien gegen neue ausgetauscht werden.

Anmerkung: Tauchen Sie den Messkopf nicht in flüssige Medien ein. Berühren Sie den Sensorkopf nicht und manipulieren Sie nicht an ihm herum.

Einstufung der Messergebnisse

(RMS)	Klasse I	II	III	IV
mm/s				
0,28	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
0,45				
0,71				
1,12	gut	gut	gut	gut
1,8				
2,8	schlecht	schlecht	schlecht	schlecht
4,5				
7,1				
11,2	verboten	verboten	verboten	verboten
18				
28 und >				

Klasse I: Motoren kleiner 15 kW, Klasse II: Motoren 15...75 KW, Klasse III: große Motoren mit harter Lagerung,
 Klasse IV: große Motoren mit weicher Lagerung

Eine Übersicht aller Messgeräte finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete.htm>

Eine Übersicht aller Waagen finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete/waagen.htm>

Zur Umsetzung der ElektroG (Rücknahme und Entsorgung von Elektro- und Elektronikaltgeräten) nehmen wir unsere Geräte zurück.

Sie werden entweder bei uns wiederverwertet oder über ein Recyclingunternehmen nach gesetzlicher Vorgabe entsorgt.

WEEE-Reg.-Nr. DE69278128



Alle PCE-Produkte sind CE
und RoHS zugelassen.