

Bedienungsanleitung Gitterschnittgerät PCE-CRC10



Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung.....	3
2	Sicherheitsinformationen.....	3
3	Testablauf.....	4
4	Analyse.....	5
5	Entsorgung.....	6
6	Kontakt.....	6

1 Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf eines Gitterschnittgeräts von PCE Instruments entschieden haben.

Das PCE-CRC ist ein benutzerfreundliches Gerät zur Bestimmung der Haftfestigkeit verschiedenster Beschichtungen. Das Gitterschnittgerät kann je nach Anwendungsfall und erforderlicher Norm mit Schneidmessern unterschiedlicher Form verwendet werden.

2 Sicherheitsinformationen

- Das PCE-CRC 10 darf nur zur Beurteilung der Haftfestigkeit von Beschichtungen verwendet werden.
- Es dürfen nur Ersatzteile, die vom Hersteller mitgeliefert werden, verwendet werden. Wenn Teile von anderen Herstellern benutzt werden, dann kann keine Garantie und Haftung für Defekte und Schäden übernommen werden.
- Bei Umbauten und Veränderung an dem Gitterschnittgerät, erlischt die Garantie und für die resultierenden Schäden, haftet der Hersteller nicht.

Bitte lesen Sie dieses Benutzer-Handbuch sorgfältig und vollständig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen. Die Benutzung des Gerätes darf nur durch sorgfältig geschultes Personal erfolgen.

Dieses Benutzer-Handbuch wird von der PCE Deutschland ohne jegliche Gewährleistung veröffentlicht.

Wir weisen ausdrücklich auf unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen hin, die sich in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden lassen.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte die PCE Deutschland GmbH.

3 Testablauf

1. Platzieren Sie den Gitterschneider auf dem Testobjekt, drücken Sie ihn vorsichtig und ziehen Sie das Gerät in einer gleichmäßigen Bewegung zu sich, um ca 20 mm lange parallele Schnitte zu erzeugen. Wenden Sie genügend Druck auf, um sicher zu stellen, dass Sie durch die Beschichtung zur nächsten Schicht oder zum Trägermaterial gelangen.
2. Platzieren Sie den Gitterschneider 90 ° zu dem ersten Schnitt und wiederholen Sie Schritt 1 um einen Gitterschnitt auf der Beschichtung zu erstellen. (Abbildung 1)
3. Benutzen Sie die Bürste um Schmutz vom Gitter zu entfernen und prüfen Sie, ob die Schnitte durch die ganze Beschichtung geritzt sind. (Abbildung 2)
4. Trennen Sie ein ausreichend großes Stück Klebeband von der Rolle ab
5. Platzieren Sie den Abschnitt zentriert auf dem Gitter und streichen Sie mithilfe eines Bleistiftradiers das Klebeband glatt. (Abbildung 3)
6. Ziehen Sie das Klebeband in einer sanften Bewegung im 180 ° Winkel ab. (Abbildung 4)
7. Analysieren Sie das Ergebnis.
8. Wiederholen Sie den Test an zwei anderen Positionen

Beachten Sie: Um mehr Details zu dieser Testmethode erfahren, schauen Sie nach der entsprechenden (ISO/ASTM-Norm).

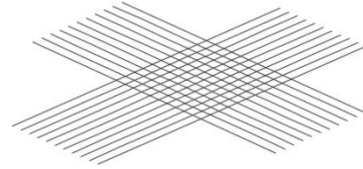


Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3

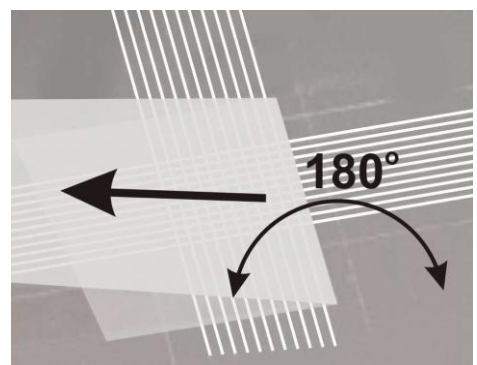
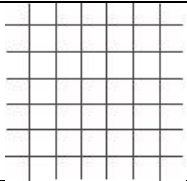
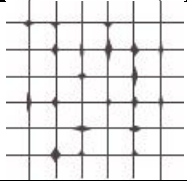
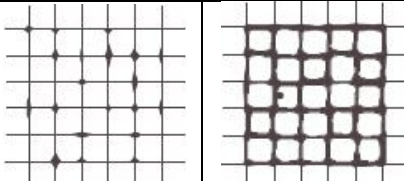
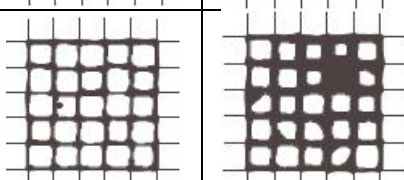
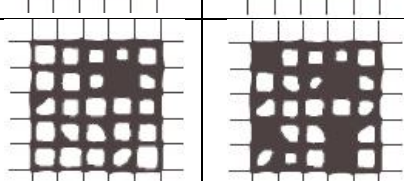
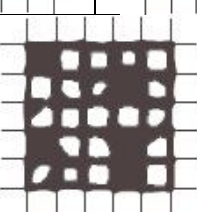


Abbildung 4

4 Analyse

Die Beschichtungshaftung kann beurteilt werden, indem man das Gitter mit dem ASTM/ISO oder den Konzern-Standards vergleicht. Die ASTM/ISO Standards sind in der nachfolgenden Tabelle enthalten.

	<p>Die Ecken des Schnittes sind komplett glatt; keine der Quadrate des Gitters ist gelöst.</p>	<p>0</p>	<p>5B</p>
	<p>Ablösungen von Flocken der Beschichtung an den Kreuzungen der Schnitte. Ein Schnittkreuzungsbereich darf nicht sichtbar größer als 5 % betroffen sein.</p>	<p>1</p>	<p>4B</p>
	<p>Die Beschichtung schält sich an den Ecken und / oder an den Kreuzungen der Schnitte ab. Ein Schnittkreuzungsbereich muss sichtbar mehr als 5% und weniger als 15% betroffen sein.</p>	<p>2</p>	<p>3B</p>
	<p>Die Beschichtung schält sich an den Ecken der Schnitte teilweise oder ganz in großen Bändern ab, und / oder es schält sich teilweise oder ganz an verschiedene Stellen der Quadrate ab. Ein Schnittkreuzungsbereich muss sichtbar mehr als 15%, aber weniger als 35 % betroffen sein.</p>	<p>3</p>	<p>2B</p>
	<p>Die Beschichtung schält sich an den Ecken der Einschnitte in großen Bändern ab, und / oder einige Quadrate haben sich teilweise oder ganz gelöst. Ein Schnittkreuzungsbereich muss sichtbar mehr als 35%, aber weniger als 65 % ist betroffen sein.</p>	<p>4</p>	<p>1B</p>
	<p>Keiner der oben genannten Fälle trifft auf das Ergebnis des Schnittkreuzungsbereich zu.</p>	<p>5</p>	<p>0B</p>

5 Entsorgung

HINWEIS nach der Batterieverordnung (BattV)

Batterien dürfen nicht in den Hausmüll gegeben werden: Der Endverbraucher ist zur Rückgabe gesetzlich verpflichtet. Gebrauchte Batterien können unter anderem bei eingerichteten Rücknahmestellen oder bei der PCE Deutschland GmbH zurückgegeben werden.

Annahmestelle nach BattV:

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
59872 Meschede

Zur Umsetzung der ElektroG (Rücknahme und Entsorgung von Elektro- und Elektronikaltgeräten) nehmen wir unsere Geräte zurück. Sie werden entweder bei uns wiederverwertet oder über ein Recyclingunternehmen nach gesetzlicher Vorgabe entsorgt.

6 Kontakt

Bei Fragen zu unserem Produktsortiment oder dem Messgerät kontaktieren Sie bitte die PCE Deutschland GmbH.

Postalisch:

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
59872 Meschede

Telefonisch:

Support: 02903 976 99 8901
Verkauf: 02903 976 99 8303

Eine Übersicht unserer Messtechnik finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik.htm>

Eine Übersicht unserer Messgeräte finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete.htm>

Eine Übersicht unserer Waagen finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete/waagen.htm>

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128



Alle PCE-Produkte sind CE
und RoHS zugelassen.