

PT100 Temperatursensor WTR 110

Kurzbeschreibung

Der PT100 Temperatursensor WTR 110 ist mit einem Halsrohr ausgestattet. Ebenfalls erfüllt er die DIN 43763. Der PT100 Temperatursensor WTR 110 ist in 3-Leitertechnik lieferbar und bietet so höchste Genauigkeit. Der Messeinsatz ist wechselbar und kann im Fall eines Defektes schnell getauscht werden. Das Gehäuse ist in Aluminium und Edelstahl verfügbar und erfüllt die IP-Schutzklasse 54 oder 69 bzw. 69K. Der PT100 Temperatursensor misst die Temperatur zuverlässig im Bereich von -50 °C ... 400 °C. Das Halsrohr des PT100 Temperatursensor WTR 110 ist bis 300 mm standardmäßig lieferbar und aus Edelstahl 1.4571. Der Durchmesser beträgt 9 mm. Über das Einschraubgewinde kann der PT100 Temperatursensor WTR 110 in Rohrleitungen oder Behältern eingebracht werden und die Temperatur messen.

Anwendungsgebiete

Temperaturmessung in Rohren
Temperaturmessung in Behältern

Eigenschaften

- | | |
|---|---------------------------------|
| - PT100 in 3 Leitertechnik | - Klasse A |
| - Schutzarmatur aus Edelstahl | - Messbereich bis 400 °C |
| - Sensorkopf aus Aluminium oder Edelstahl | - diverse Einbaulängen |
| - Hochgenau | - optional mit Kopfmessumformer |

Technische Spezifikation

Material Anschlusskopf	Edelstahl Aluminium
Material Schutzarmatur	Edelstahl
Durchmesser Schutzrohr	9 mm
Anschlussart PT 100	3-Leiter
Messbereich	-50°C ... 400 °C
Genauigkeitsklasse PT100	Klasse A
Einbaulängen	50 mm 100 mm 160 mm 200 mm 250 mm 300 mm
Schutzklassen	IP 54 (Aluminiumkopf) IP 69k (Edelstahlkopf)

Produktbild

