

## PT100 Temperaturfühler WTR 120

### Kurzbeschreibung

Der PT100 Temperatursensor WTR 120 ist ein robuster Temperaturfühler ohne Halsrohr. Der PT100 Temperaturfühler kann direkt über die Schutzarmatur in den Prozess eingebunden werden. Der PT100 Fühler ist in 3 Leitertechnik ausgeführt und weißt die Genauigkeitsklasse A auf. Der Messeinsatz des PT100 Temperaturfühler ist wechselbar. In den robusten Fühlerkopf kann der Kopfmessumformer KMU 100 eingebaut werden. Der Messbereich vom PT100 Temperaturfühler WTR 120 liegt im Bereich von -50 °C bis 400 °C und bietet so ein weites Anwendungsspektrum. Über das 1/2" Prozessgewinde kann der PT100 Temperaturfühler in Rohrleitungen oder Behältern eingeschraubt werden. Auch höhere mechanische Belastungen und hohe Mediumtemperaturen sind für den WTR 120 PT100 Temperaturfühler kein Problem.

### Anwendungsgebiete

Temperaturmessung in Rohrleitungen  
 Temperaturmessung in Behältern  
 Einsetzbar bei hohen Temperaturen & hoher mech. Belastung

### Eigenschaften

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| - PT100 in 3 Leitertechnik | - Klasse A Temperaturfühler             |
| - Edelstahlschutzarmatur   | - Messbereich -50°C ... 400 °C          |
| - IP 54 oder IP 69K        | - 1/2" Prozessanschluss                 |
| - hohe Genauigkeit         | - optional mit Kopfmessumformer KMU 100 |

### Technische Spezifikation

Material Anschlusskopf	Edelstahl Aluminium
Material Schutzarmatur	Edelstahl
Durchmesser Schutzrohr	9 mm
Anschlussart PT 100	3-Leiter
Messbereich	-50°C ... 400 °C
Genauigkeitsklasse PT100	Klasse A
Einbaulängen	50 mm 100 mm 160 mm 200 mm 250 mm 300 mm
Schutzklassen	IP 54 (Aluminiumkopf) IP 69k (Edelstahlkopf)

### Produktbild

