

## Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5

Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand / intelligenter Servoverstärker /  
Bedienelemente für "Tipp- und Dauerbetrieb" an der Vorderseite /  
optionale Lastbegrenzung

Unser motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5 arbeitet jederzeit einwandfrei, jedoch darf er nur mit maximal 10 % der Nennlast überlastet werden. Unser motorisierter Zug-Druckkraft-Prüfstand PCE-TF 5 verfügt über eine Festtraverse, in der die Spindel mit Radial- und Axiallagern so vorgespannt eingebaut ist, dass sie statisch und dynamisch oberhalb der Nennlast vorgespannt und dadurch spielfrei gelagert ist. Unser motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5 verfügt weiterhin über eine mittlere Traverse, die ihren Antrieb über die Spindel und eine Mutter erhält. Geführt wird diese mittels langer Bronzebuchsen mit enger Passung (H7 – h9) entlang der stark geschliffenen Säule. Der Gleichstrommotor verfügt über ein spielarmes Getriebe und ist per Faltenbalgkupplung mit der Spindel verbunden. Weiterhin befinden sich Netzteil und die Leistungselektronik im Maschinengehäuse. Bei der Leistungselektronik handelt es sich um einen intelligenten Servoverstärker, welcher eine Versorgungsspannung von 26 V DC benötigt und frei programmierbar ist. Gesteuert wird unser (H7 – H9) entlang der stark geschliffenen Säule mittels seiner sich an der Vorderseite befindlichen Bedienelemente.

Sollten Sie weitere Fragen zum Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5 haben, schauen Sie auf die folgenden technischen Daten oder nutzen Sie unser [Kontaktformular](#) oder rufen Sie uns an: **02903 976 990**. Unsere Techniker und Ingenieure beraten Sie sehr gerne bezüglich [Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand](#) oder allen anderen Produkten auf dem Gebiet der [Regeltechnik](#), der [Messgeräte](#) oder der [Waagen](#) der PCE Deutschland GmbH.



Der erste Wippschalter ist für die Verfahrrichtung nach oben und unten zuständig. Der zweite Wippschalter hingegen regelt die Betriebsart. Die eine Möglichkeit ist das Verfahren mit maximaler Geschwindigkeit bei gedrücktem Schalter. Für diesen „Tippbetrieb“ muss der Schalter nach oben gestellt sein. Die andere Möglichkeit ist das dauerhafte Verfahren, der auch „Dauerbetrieb“ genannt wird. Hierfür muss der Schalter nach unten gedrückt sein. Während dieses Betriebs kann die Geschwindigkeit über das Potentiometer eingestellt werden. Für die Zusammenfassung aller Informationen der Maschinensteuerung und der Überwachung von Endschalter und NOT-AUS ist der im Maschinengehäuse eingebaute Servoregler zuständig. Das Grenzwertsignal der Auswerteelektronik [PCE-MMT I](#) oder [PCE-MMT E](#) ist über den oberen 9-poligen Sub-D Anschluss auf der Rückseite der Maschine anschließbar. Das macht es möglich, dass die Maschine beim Erreichen einer voreingestellten Kraft (optional Weggrenze) gestoppt wird. Unser motorisierter Zug-Druck-Prüfstand ist speziell für das Handkraftmessgerät PCE-MMT I gemacht.

### Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3

### Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 5



- eingebauter intelligenter Servoregler
- NOT-AUS Schalter
- Potentiometer



- "Tipp- und Dauerbetrieb"
- passend zum PCE-MMT I
- opt. Lastbegrenzung





## Technische Spezifikation zur Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5

### Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3

Messbereich	≤ 1000 N
Gesamthöhe	885 mm
Gesamtbreite	300 mm
Gesamttiefe	360 mm
Gesamthub	550 mm
Arbeitsraum Breite / Tiefe	120 / 110 mm
Aktionsradius um Kraftachse	57 mm
Auslage Traverse	57 mm
Traversenbohrung	Ø 14 mm
Grundplatte Bohrung	M 8
Gewicht	ca. 21 kg
Messweganzeige	elektronisch (optional)
Wegbegrenzung	Auflösung 0,1 mm
Lastbegrenzung	elektronisch (optional)
Antrieb	motorisiert 230 v / 50 Hz / 1 A

### Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 5

Messbereich	≤ 5000 N
Gesamthöhe	870 mm
Gesamtbreite	485 mm
Gesamttiefe	310 mm
Gesamthub	620 mm
Arbeitsraum Breite / Tiefe	345 / 310 mm
Aktionsradius um Kraftachse	167 mm
Auslage Traverse	---
Traversenbohrung	M 12
Grundplatte Bohrung	M 12
Gewicht	ca. 43 kg
Messweganzeige	elektronisch (optional)
Wegbegrenzung	Auflösung 0,1 mm
Lastbegrenzung	elektronisch (optional)
Antrieb	230 v / 50 Hz / 1 A

### Lieferumfang Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5

1 x Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5, 1 x Netzkabel, 1 x Spannzeug,  
1 x Querstift, 1 x Spezialschlüssel





optionales Zubehör motorisierte Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 3 / PCE-TF 5



Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand  
PCE-TF 3 / PCE-TF 5: geeignete Makrolon -  
Schutzhaube mit elektronischem Türkontakt



Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand: optional  
erhältliche Lastbegrenzung



Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand: Handkraftmessgerät PCE-MMT I für den Einbau in Prüfstand  
Hier finden Sie weitere Produkte aus dem Bereich Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand

- [Motorisierter Zug-Druck-Prüfstand MTS500](#) und andere Prüfstände  
(max. 300 mm Hubweg, automatisch oder auf Tastendruck, max. 5.000 N)



- [Zug-Druck-Prüfstand PCE-TF 2 / PCE-TF 4](#)  
(bis 1000 oder 5000 N, Zug- und Druckkraft, manuell betrieben, ein- oder zweisäulig)



Hier finden Sie die komplette Übersicht über [alle Messgeräte](#) des Angebotes von PCE Instruments.

