



Handtachometer PCE-T236

Handtachometer zur kontaktlosen u. kontaktierenden Messung der Drehzahl

Das tragbare Handtachometer dient wahlweise der berührungslosen oder mechanischen Messung der Geschwindigkeit. Der digitale, tragbare Handtachometer PCE-T236 eignet sich bestens zur Ermittlung von Drehzahlen an drehenden Maschinen, Teilen und Anlagen (so z.B. an Förderbändern, Motoren und Riemenantrieben...). Die Messung erfolgt berührungslos mit Hilfe einer Reflexmarke, die auf dem drehenden Teil aufgeklebt wird oder mittels einem der mitgelieferten, aufsteckbaren Mechanikadapter, mit Messspitze oder Messrad (siehe Foto). Der Handtachometer verfügt über einen Schalter für vier wählbare Messbereiche sowie für Min- / Max- Speicher. Er wird einsatzbereit ausgeliefert (inkl. Messrädern und Batterie im Koffer). Hier sehen Sie einen [Handtacho](#) mit technisch gleichen Eigenschaften, jedoch zusätzlich mit PC-Schnittstelle und Software zur Datenübertragung.

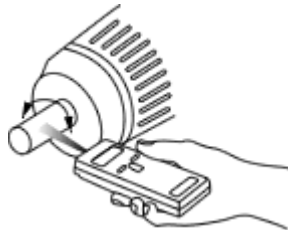
- Das Gerät misst optisch, berührungslos via mitgeliefertem Reflexionsband oder
- Kontaktmessung von U/min mit Konusadapter (für Wellenstumpf bzw. Zentrierbohrung an Motoren und Antrieben) oder
- Kontaktmessung von m/min via Oberflächenrad
- stabiles ABS-Kunststoffgehäuse
- Die 5-stellige 10 mm LCD-Anzeige des Handtachometers dreht sich automatisch um 180 °, je nachdem ob mit Kontakt oder kontaktlos gemessen wird
- speichert letzten Messwert, Min- / Max-Speicher
- Messadapter auswechselbar (auch als Ersatzteile erhältlich)



Handtachometer PCE-T236

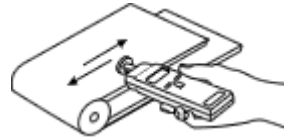


So können Sie den Handtachometer verwenden



optisch

oder



mit Kontakt

Bitte beachten Sie bei der Nutzung des Gerätes die Handhabungshinweise zur [optischen Messung](#) bzw. zur [berührenden / kontaktierenden Messung](#) mittels Handtachometer PCE-T236.



Kontaktierende Drehzahlmessung an einer Verpackungslinie



Optische Drehzahlmessung an einer Kreissäge

Technische Spezifikation

Geschwindigkeitsmessbereiche	5 ... 99999 U/min (optische Messung) 0,5 ... 19999 U/min (Kontaktmessung) 0,05 ... 1999 m/min (Kontaktmessung) 0,2 ... 6560 ft/min (Kontaktmessung)
Auflösung	0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min; bis 99999 = 1,0 U/min (optische Messung) 0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min; bis 19,999 = 1,0 U/min (Kontaktmessung) 0,05 ... 99,99 = 0,01 m/min; bis 1999 = 0,1m/min (Kontaktmessung) 0,2 ... 999,9 = 0,1 ft/min; bis 6560 = 1 ft/min (Kontaktmessung)
Genauigkeit	± 0,05 % vom Drehzahlmesswert; ±1 Digit
Messabstand maximal (bei optischer Geschwindigkeitsmessung)	300 mm
Speicher	letzter Messwert, Max.-Wert, Min.-Wert





Spannungsversorgung	4 x 1,5 V AA-Batterien
Arbeitstemperaturbereich	0 ... + 50 °C
Gehäuse	ABS - Plastik
Drehzahlanzeige	LCD-Display, 5-stellig, dreht sich automatisch um, je nach Art der Geschwindigkeitsmessung
Dimensionen	65 x 215 x 38 mm
Gewicht	300 g

Lieferumfang

1 x Handtachometer, 1 x konischer Adapter, 1 x Messradadapter, 1 x Oberflächenrad, 1 x Reflexband, 1 x Tragekoffer, Bedienungsanleitung

additionales Zubehör

- Rolle Reflexband (5 m)

- Laborkalibrierung inkl. Zertifikat

ISO Kalibrierzertifikat (für Betriebe, welche die den Handtachometer in den betriebsinternen Prüfmittel-Pool aufnehmen wollen oder zur jährlichen Rekalibrierung.

Die Zertifizierung nach ISO beinhaltet eine Laborkalibrierung inklusive Prüfschein mit allen Messwerten.

