

## Handdrehzahlmesser PCE-T236

### zur berührungslosen und kontaktierenden Drehzahlmessung

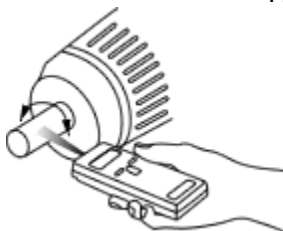
Der Multifunktions - Handdrehzahlmesser dient wahlweise der berührungslosen oder mechanischen Kontaktabtastung. Der digitale Handdrehzahlmesser PCE-T236 eignet sich besonders zur Erfassung von Drehzahlen und Geschwindigkeiten an rotierenden Maschinen und Anlagen (an Förderbändern, Motoren, Riementrieben ...). Die Messung erfolgt entweder berührungslos mit Hilfe einer Reflexmarke, die auf dem drehenden Teil angeklebt wird oder mittels einem der mitgelieferten, aufsteckbaren Mechanikadapter, mit Messspitze oder Messrad (siehe Foto). Der Handdrehzahlmesser verfügt über einen Schalter für vier wählbare Messbereiche sowie für Min- / Max-Speicher. Neben dem Einsatz in allen Sparten der Industrie, wird dieser Handdrehzahlmesser auch in der betrieblichen und institutionellen Forschung und Entwicklung eingesetzt. Einen Typus, der funktionell gleich arbeitet, aber zusätzlich über eine RS-232-Schnittstelle und eine Software zum Datentransfer zum PC oder Laptop verfügt, finden Sie hier: [Handdrehzahlmesser PCE-151](#).

- Das Handgerät misst optisch, berührungslos via mitgeliefertem Reflexionsband (600 mm)
- Kontaktmessung von U/min via Konusadapter (für Wellenstumpf bzw. Zentrierbohrung)
- Kontaktmessung von m/min via Oberflächenrad
- Robustes ABS-Kunststoffgehäuse
- Die 5-stellige, 10 mm hohe, LCD-Anzeige vom Handdrehzahlmesser dreht sich automatisch um 180°, je nachdem, ob kontaktierend oder kontaktlos gemessen wird
- letzter Messwert, Min- / Max-Speicher
- Messadapter auswechselbar und einzeln als Ersatzteil erhältlich

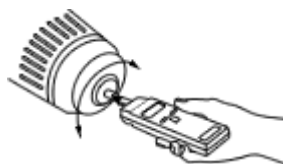


### Verwendung / Hinweise

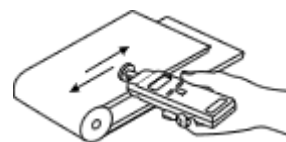
Handdrehzahlmesser PCE-T236 im Einsatz



optische Drehzahlmessung



kontaktierende Drehzahlmessung



Messung am Förderband

Bitte beachten Sie bei der Nutzung des Gerätes die Handhabungshinweise zur [optischen Messung](#) bzw. zur [berührenden / kontaktierenden Messung](#) mittels Handdrehzahlmesser PCE-T236.



Kontaktierende Drehzahlmessung an einer Verpackungslinie



Optische Drehzahlmessung an einer Kreissäge

## Technische Daten

Bereiche	5 ... 99999 U/min (optische Drehzahlmessung) 0,5 ... 19999 U/min (Kontaktmessung) 0,05 ... 1999 m/min (Kontaktmessung) 0,2 ... 6560 ft/min (Kontaktmessung)
Auflösung	0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min; bis 99999 = 1,0 U/min (opt. Drehzahlmessung) 0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min; bis 19,999 = 1,0 U/min (Kontaktmessung) 0,05 ... 99,99 = 0,01 m/min; bis 1999 = 0,1m/min (Kontaktmessung) 0,2 ... 999,9 = 0,1 ft/min; bis 6560 = 1 ft/min (Kontaktmessung)
Genauigkeit	± 0,05 % vom Drehzahmesswert; ±1 Digit
Messabstand maximal (bei optischer Drehzahlmessung)	300 mm
Speicher	letzter Wert, Max.-Wert, Min.-Wert
Spannungsversorgung	4 x 1,5 V AA-Batterien (Mignon)
Arbeitstemperaturbereich	0 ... + 50 °C
Gehäuse	ABS-Plastik
Drehzahlanzeige	LCD-Display, 5-stellig, dreht sich automatisch um, je nach Art der Drehzahlmessung
Dimensionen	65 x 215 x 38 mm
Gewicht	300 g





### Lieferumfang

1 x Handdrehzahlmesser, 1 x konischer Adapter, 1 x Messradadapter, 1 x Oberflächenrad, 1 x Reflexband (60 mm), 1 x Trageköfferchen, Bedienungsanweisung

### additional

- Rolle Reflexband (5 m)
- Ersatzmessräder / Messspitzen
- ISO-Laborkalibrierung und Zertifizierung

