



Feuchtebestimmer PCE-MB 200

Feuchtebestimmer / Feuchtegehaltsmesser zur Ermittlung von Trockengehalt und Feuchtigkeit von Stoffen aus z.B. dem Pharma-Bereich ...
mit RS-232-Schnittstelle und optionaler Software

Feuchtebestimmer für Anwendungen im Labor und in der Industrie. Ob für Routinekontrollen oder für Ihre Qualitätssicherung, der Feuchtebestimmer ist durch sein selbsterklärendes Display einfach zu bedienen und Messfehler sind nahezu ausgeschlossen. Die Bedienung erfolgt über wenige Tasten. Darüber hinaus finden Sie in der deutschsprachigen Bedienungsanleitung viele Tipps und Beispiele aus der Praxis. Der Infrarot-Quarzglasstrahler mit 400 W (2 x 200 W) ist sehr langlebig und garantieren eine schnelle und gleichmäßige Trocknung der Feuchtmasse (feuchte Einwaage). Dieser einfach zu bedienende Feuchtegehaltsmesser stellt nach wenigen Minuten (bedingt durch den anwählbaren Boost-Trocknungsmodus und das zu messende Probenmaterial) das exakte Messergebnis zur Verfügung (unabhängig von Sorte oder Art). Man muss lediglich eine kleine Probenmenge in das Prüfgerät geben, den Deckel schließen, eine Taste drücken und dann noch das Ergebnis (Feuchtegehalt bzw. Trockengehalt) ablesen. Neben dem sehr speziellen Einsatz zur Feuchtegehaltsanalyse kann dieses Messgerät auch zur genauen Verwiegung verwendet werden (Milligramm-Waage). Eine Übersicht der Feuchtegehaltsprüfer finden Sie, wenn Sie dem nachstehenden Link folgen: [Feuchtebestimmer](#).



Feuchtebestimmer PCE-MB 200





Der Trocknungsprozess / die Bestimmung der Trockenmasse bzw. die Feuchtebestimmung kann auf folgende Weisen erfolgen:

- **Vollautomatisch**
Trocknung bis zur Gewichtskonstanz
- **Halbautomatisch**
Trocknungsende, wenn Gewichtsverlust pro Zeiteinheit den Sollwert unterschreitet
- **Manuell**
Nach eingestellter Zeit

Merkmale:

- hochgenau, einfache Handhabung
- Metallgehäuse
- robuster, langlebiger Halogentrockner
- ISO Laborkalibrierung optional erhältlich
- Schnittstellekabel, PC-Software und Drucker ebenfalls optional erhältlich



Heizung / Temperatur

- Temperaturbereich 50 ... 160 °C in 1° Schritten
- Vorheizstufe zur Abkürzung der Trockungszeit
- Sanfte Trocknung, Endtemperatur erreicht nach x min
Abschaltkriterien:
 - wenn eingestellte Zeit abgelaufen (zwischen 2 min ... 9h 59 min)
 - wenn Gewichtskonstanz erreicht
 - wenn Gewichtsverlust pro Zeiteinheit den Sollwert unterschreitet

Erweiterte Funktionen

- Waageninterner Speicher zum automatischen Ablauf von kompletten Trocknungsprozessen
- Interne Uhr für Datum und Zeit serienmäßig
- Einfache "Step-by-Step"-Bedienerführung im Display in den Sprachen G, ES, IT, GB, und F

Medien

Die Feuchtegehaltsanalyse kann für alle Arten von Suspensionen, pastösen Medien oder Feststoffen vorgenommen werden. Auszugweise sehen Sie folgend einige Bilder klassischer Proben:





Pulver



Granulate



Karamell



Technische Spezifikation

Messbereiche	0 ... 100 % absolute Feuchtigkeit 0 ... 100 % Trockenmasse 0 ... 200 g
maximale Einwaage	200 g
Auflösung	0,01 % (Feuchte / Trockenmasse) 0,001 g (Einsatz als Waage)
Linearität	±0,1 g / OIML Klasse II
Beheizung	2 x Halogenstrahler mit je 200 W
Temperaturbereich	50 ...+160 °C (anwählbar in 1 °C-Schritten)
Trocknungszeit	2 min ... 9 h 59 min (einstellbar in 1 s - Schritten)
Trocknungsmodi	vollautomatisch, halbautomatisch, manuell
Trocknungsverlauf	am Display verfolgbar
Anzeige nach Trocknung	Feuchte [%] / Gewichtsverlust Trockenmasse [%] ATRO / Restmasse Uhrzeit / Datum
Speicherplätze	160 (zur Hinterlegung materialspezifischer Trocknungsabläufe / Kurven)
Display	großes Grafik-LCD
Stromversorgung	240 V / 50 Hz
Gehäuse	Alu-Druckguss





Dimensionen

235 x 245 x 260 mm

PC-Schnittstelle

ja, RS-232
(USB-Adapter optional erhältlich)

Gewicht

8 kg

Klassischer Einsatzfall



Pharma-Industrie

In den meisten industriellen Prozessstufen, ist der Feuchtebestimmer ein optimales Hilfswerkzeug. Ob bei der Feuchtegehaltsanalyse in der Wareneingangskontrolle, im Labor, in der Verarbeitung, der Lagerung oder nach dem Versand. Obiges Bild zeigt einen Mitarbeiter bei der Entnahme einer Probenmenge. Diese wird im Labor untersucht (auch mit der Feuchtegehaltswaage).

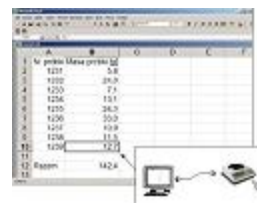
Lieferumfang

1 x Feuchtebestimmer PCE-MB 200, 1 x Netzkabel, 10 Stück Probenschalen und Anleitung

Erhältliches Zubehör

- Software-Kit

Die Transfer-Software wird inklusive RS-232-PC-Kabel ausgeliefert. Das Kit dient der direkten Übermittlung der Messdaten und zur Dokumentation im PC. Die übermittelten Daten können aus der Software heraus auch in andere Programme (z.B. MS-Excel) übertragen werden.



- RS-232-USB-Adapter

Die Software zum Messgerät wird normal mit RS232-Datenkabel ausgeliefert. Wenn Sie die Messdaten zu einem Laptop oder einem Computer übersenden möchten, der nur über eine USB-Schnittstelle verfügt, benötigen Sie diesen USB-Adapter. Die entsprechenden Treiber werden ebenfalls mitgeliefert.



- Label-Drucker (für Klebe-Etiketten)

Für den direkten Ausdruck der Ergebnisse (z.B. zur Dokumentation) auf selbstklebenden Etiketten. Die Auslieferung des Druckers erfolgt inklusive RS-232 Druckerkabel und 240 V-Netzadapter, die Breite der Etiketten ist variabel einstellbar (max. 100 mm). Standardmäßig wird eine Rolle mit einer Breite von 52 mm (Etikettenformat 50 x 36 mm) mitgeliefert.



- Thermal-Protokoll-Drucker

Zum direkten Ausdruck der Ergebnisse (z.B. zur Dokumentation der gelieferten Charge des jeweiligen Materials im eigenen Hause oder als Dokument zur Mitnahme für den Lieferanten). Auslieferung inklusive RS-232-Druckerkabel und 240 V- Netzadapter. Papierbreite 112 mm. Ersatzpapier ist ebenfalls erhältlich.



- Ersatz-Alu-Probenschalen

Die Proben sind darin gut horizontal verteilbar und reflektieren die auftreffende Hitze gleichmäßig über den gesamten Schalenbereich. Diese Probenschalen sind gut abwaschbar und somit für mehrmalige Verwendung geeignet (in Abhängigkeit des eingesetzten Probenmaterials). Auch als Laborschalen zu verwenden.



- Glasfaser-Rundfilter

100 Stück Glasfaser-Rundfilter, z.B. für spritzende und verkrustende Proben. Chemische beständig gegen die meisten Säuren und Laugen. Die Filter sind gewichtskonstant und resistent gegen Luftfeuchteschwankungen. Weiterhin sind sie hochtemperaturbeständig ausgeführt.





- ISO-Zertifikat

Zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen gemäß ISO 9000 ff. Der Prozess beinhaltet eine Laborkalibrierung inklusive der Zertifizierung durch ein akkreditiertes Prüflabor.

Standardmäßig ist dieses Zertifikat für 1 Jahr gültig. Gern übernehmen wir die turnusmäßige Rekalibrierung für Sie.



- Prüfgewichte

(Reihe I, Klasse F2, 200 g nach OIML)

Das Prüfgewicht wird zur betriebsinternen Rekalibrierung und ständigen Kontrolle der Genauigkeit vom Feuchtigkeitsmesser benutzt.



Hier sehen Sie ein ähnliches Produkt zum Begriff: "Feuchtegehaltwaage":

- Feuchtegehalt-Waagen PCE-MB 100

(Feuchte: 0 ... 100 %; Wägebereich: 0 ... 100 g; PC- Schnittstelle; 0,001 g Ablesbarkeit)

