



PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel: 01805 976 990*
Fax: 029 03 976 99-29
info@warensortiment.de
www.warensortiment.de

*14 Cent pro Minute aus dem dt.
Festnetz, max. 42 Cent pro Minute
aus dem dt. Mobilfunknetz.

Bedienungsanleitung PCE-HT 150 Serie Shore A, D und C





Inhaltsverzeichnis

1. Funktionen	3
2. Spezifikation.....	3
3. Geräteerklärung	4
4. Messung	4
5. Kalibrierung.....	5
5.1 Nullpunkkalibrierung	5
5.2 Höchstpunktkalibrierung	5
6. Batteriewechsel.....	5

1.

Die PCE-HT 150 Serie wurde entwickelt um die Härte von verschiedenen Materialien zu bestimmen. Jedes Durometer besitzt eine spezielle Skala und hat einen Messbereich von 0 bis 100 H.

Messgerät	Materialien
Shore A	Gummi Elastomere Neopren Silikon Vinyl Kunststoffe Filz Leder usw.
Shore C	Schaum Schwämme
Shore D	Kunststoff Resopal Epoxide Plexiglas

Ein Microcomputer und ein Echtzeitquarz garantieren schnelle und genaue Messungen. Das Messgerät besitzt eine RS232C Schnittstelle um an den Computer angeschlossen zu werden. Die Automatische Abschaltung verhindert, dass die Leistung der Batterien verloren geht, wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird.

2.

Display	4 Digits
Messbereich	10 – 90 H (A,C,D)
Auflösung	0,1
Messabweichung	+ - 2
Spannungsversorgung	4 x 1,5V AAA Batterien
Betriebsbedingungen	Temperatur: 0 – 50°C Luftfeuchtigkeit: <80%
Abmessungen	162mm x 65mm x 28mm
Gewicht	Ca. 170g ohne Batterien
Kommunikationsschnittstelle	RS232C
Abschaltung	Manuell: Durch drücken der Power Taste Automatisch: 2 Minuten nach der letzten Messung
Zubehör	Aufbewahrungskoffer Bedienungsanleitung Testblock
Optionales Zubehör	RS232C Kabel und Software

3.



Shore A / Shore D / Shore C

4.

Hinweis: Die minimale Dicke des Prüfobjektes muss bei Shore A 6mm und bei Shore C 3mm betragen. Das Prüfobjekt sollte einen minimalen Radius von 6 mm haben damit eine angemessene Auflagefläche für den Messkopf vorhanden ist.

Schalten Sie das Messgerät mit Hilfe der Power Taste ein. Drücken Sie die MAX Taste und im Display erscheint „MAX“ Das Messgerät hält nun nach einer Messung den maximalen Wert im Display fest. Drücken Sie nun den Messkopf vertikal auf das zu prüfende Objekt. Dabei ist darauf zu achten, dass dieses schnellstmöglich geschieht. Halten Sie das Messgerät für ein bis zwei Sekunden auf die Oberfläche, danach erscheint der Wert im Display.

Um eine neue Messung durchzuführen nehmen Sie das Messgerät von dem Messobjekt und drücken die ZERO Taste.

Danach wiederholen Sie den Messvorgang.

Wenn Sie vor einer Messung die MAX Taste nicht drücken misst das Messgerät kontinuierlich die Härte des Werkstoffes auf den Sie den Sensor aufdrücken.

Um aus mehreren Messungen den Durchschnittswert zu ermitteln drücken Sie vor dem Messvorgang die N / Durchschnitts Taste.

Auf dem Display erscheint nun „No.x“, x ist hierbei die Anzahl der Messungen, die Sie durchführen möchten um den Durchschnitt zu errechnen. Mit jedem Druck auf die N / Durchschnitts Taste erhöht sich der Wert um 1. Die maximale Anzahl von Messungen beträgt 9.

Stellen Sie nun die Anzahl der Messungen ein und drücken Sie die MAX oder ZERO Taste um in den Messstatus zurück zu kehren.

Führen Sie nun die Messungen wie zuvor beschrieben durch. Stellen Sie hierbei sicher, dass die minimale Dicke des Prüfobjektes nicht unterschritten wird.

Nachdem die Messungen durchgeführt worden sind errechnet das Messgerät den Durchschnittswert der Messergebnisse.

Um eine weitere Bestimmung des Durchschnitts durchzuführen, wiederholen Sie den zuvor beschriebenen Vorgang.

5.

5.1 Nullpunktkalibrierung

Halten Sie das Messgerät vertikal in der Luft mit dem Sensor nach unten zeigend. Drücken Sie nun die ZERO Taste und das Messgerät stellt den Nullpunkt neu ein.

5.2 Höchstpunktkalibrierung

Drücken Sie den Sensor auf ein flaches Glas. Wenn das Display einen Wert zwischen 99,7 und 101 anzeigt drücken Sie die CAL Taste. Die Kalibrierung ist nun beenden.

Wiederholen Sie diesen Vorgang bis der angezeigte Wert auf einem flachem Glas korrekt 100 Shore anzeigt.

6.

Wenn der Ladestand der Batterie zu gering ist erscheint Display das Batteriesymbol.

Zum Wechseln der Batterie öffnen Sie die Batterieabdeckplatte und ersetzen die Batterien gegen neue.

Eine Übersicht der Messtechnik finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik.htm>

Eine Übersicht aller Messgeräte finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete.htm>

Eine Übersicht aller Waagen finden Sie hier: <http://www.warensortiment.de/messtechnik/messgeraete/waagen.htm>

Zur Umsetzung der ElektroG (Rücknahme und Entsorgung von Elektro- und Elektronikaltgeräten) nehmen wir unsere Geräte zurück. Sie werden entweder bei uns wiederverwertet oder über ein Recyclingunternehmen nach gesetzlicher Vorgabe entsorgt.

WEEE-Reg.-Nr. DE69278128



Alle PCE-Produkte sind CE
und RoHs zugelassen.