

Technische Daten / Technical Data

Allgemeine Parameter / General data	
Messbereich / Measuring range (RPM) HTM100M + HTM100F	10-10.000 rpm x 1 = 10-100 rpm x 10 = 100-1.000 rpm x 100 = 1.000-10.000 rpm
Messbereich / Measuring range (RPM) HTM500M + HTM500F	30-50.000 rpm x 1 = 30-500 rpm x 10 = 300-5.000 rpm x 100 = 3.000-50.000 rpm
Messbereich / Measuring range (m/min) HTM100M	1-1.000 m/min ^{*)} x 1 = 1-10 m/min ^{*)} x 10 = 10-100 m/min ^{*)} x 100 = 100-1.000 m/min ^{*)}
Messbereich / Measuring range (m/min) HTM500M	3-5.000 m/min ^{*)} x 1 = 3-50 m/min ^{*)} x 10 = 30-500 m/min ^{*)} x 100 = 300-5.000 m/min ^{*)}
Messbereich / Measuring range (ft/min) HTM100F	5-5.000 ft/min x 1 = 5-50 ft/min x 10 = 50-500 ft/min x 100 = 500-5.000 ft/min
Messbereich / Measuring range (ft/min) HTM500F	15-25.000 ft/min x 1 = 15-250 ft/min x 10 = 150-2.500 ft/min x 100 = 1.500-25.000 ft/min
Genauigkeit / Accuracy	+/- 0,5% des maximalen Skalenwerts des angewählten Messbereichs / +/- 0,5% of measuring range full scale value
Prüfungen / Certificates	CE
Umgebungsbedingungen / Ambient conditions	
Arbeitstemperatur / Operating temperature:	0°... 40°C / (32°...104°F)
Lagertemperatur / Storage temperature	-10°... 40°C / (14°...104°F)
Gehäuse / Housing	
Material / Material	Kunststoff / plastic
Abmessungen / Dimensions	155x85x55 mm
Kofferabmessungen / Dimensions of carrying case	252x207x60 mm
Gewicht / Weight	300 g



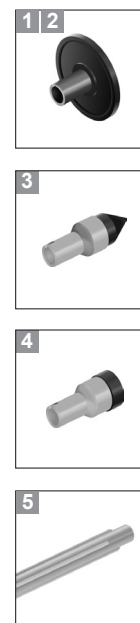
Gedruckte CE-Konformitätserklärung auf Anfrage.
Printed declaration of CE-conformity on request.

Technische Änderungen, auch ohne vorherige Ankündigung, vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt können wir bei Fehlern keine Haftung übernehmen.

We reserve the right to make technical changes without prior notice. We have taken the utmost care to prevent errors. Liability in the event of any errors shall be excluded.

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel: 02903 976 99 0
Fax: 02903 976 99 29
info@warensortiment.de
www.warensortiment.de
www.pce-instruments.com/deutsch

Betriebsanleitung Operating instructions



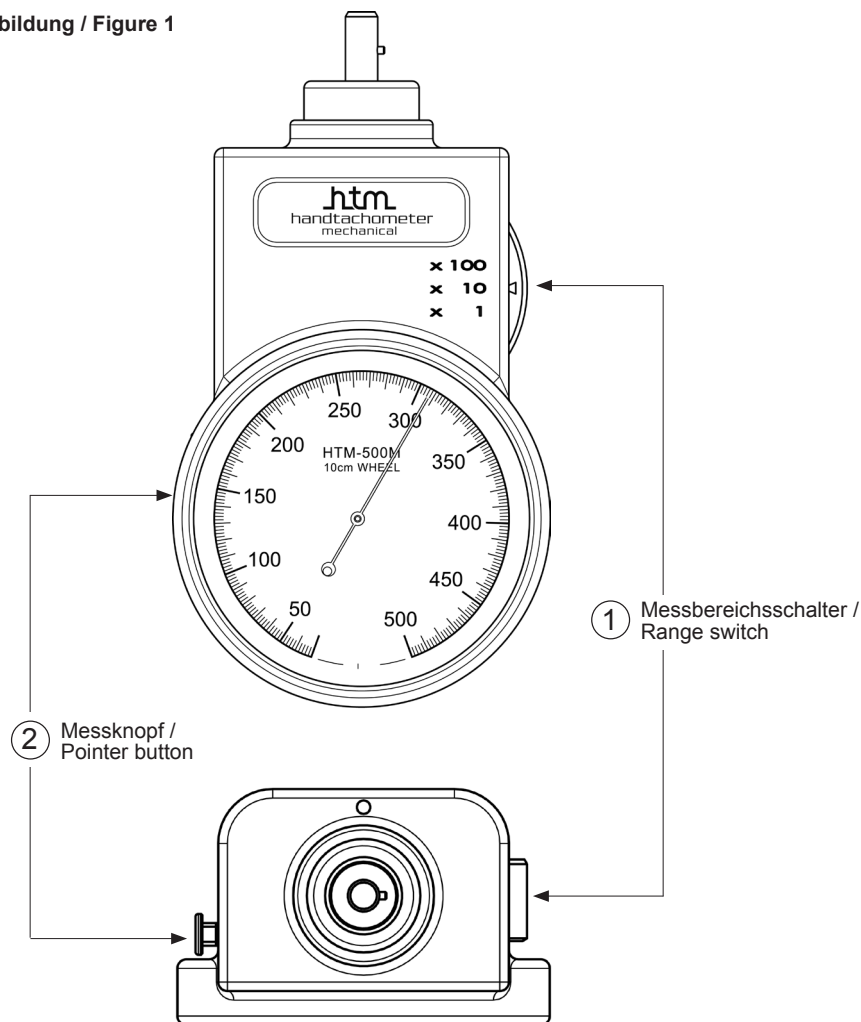
Mechanisches Präzisions-Handtachometer HTM100M/100F + HTM500M/500F

Mechanical Precision Hand Tachometer HTM100M/100F + HTM500M/500F

Inbetriebnahme

- △ 1. Vor Inbetriebnahme höchsten Messbereich (x100) einschalten. Tachometerwelle leicht von Hand zum Einrasten drehen; nötigenfalls in gleicher Weise jeweils nächsten Messbereich einschalten. Für jeweilige Messung geeigneten Adapter (Spitze, Hohlspitze oder Rad) auf die Welle aufsetzen.
- △ 2. Start der Messung durch Druck auf den Messknopf ②. Zeigerarretierung durch Freigabe des Messknopfes.

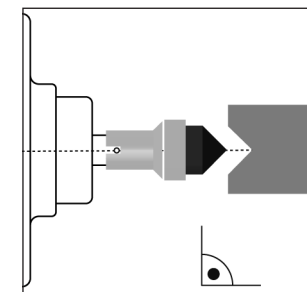
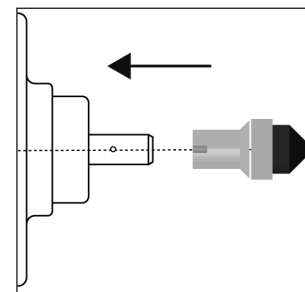
Abbildung / Figure 1



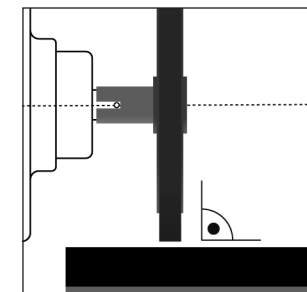
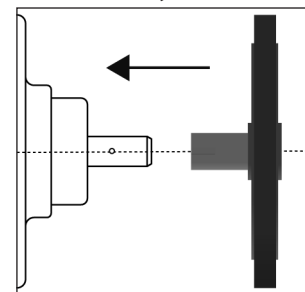
Beginning of Operation

- △ 1. Slide the range switch to select suitable multiplier for application (if unknown, start at "x100" and adjust to lower range as needed). Manually rotate measuring shaft to engage the gear for selected range. Slide contact adapter (cone tip or surface speed wheel) over measuring shaft.
- △ 2. To measure, press and hold the red pointer button ② to activate pointer. When red pointer button ② is released, pointer will remain in last position. To reset pointer, press and release red button.

RPM



m/min, ft/min



Lieferumfang / Scope of delivery

	HTM-100M	HTM-500M	HTM-100F	HTM-500F
Tachometer / Tachometer	•	•	•	•
Messrad / Wheel 6 inch ①	○	○	•	•
Messrad / Wheel 0,1 m ②	•	•	○	○
Messspitze / Measuring tip ③	•	•	•	•
Hohlspitze / Measuring funnel ④	•	•	•	•
Verlängerungswelle / Extension shaft ⑤	•	•	•	•
Bedienanleitung / Manual	•	•	•	•

• = im Lieferumfang enthalten / included in scope of delivery
 ○ = Sonderzubehör / Special Equipment